

## 傾斜エッティングによる $\text{SiO}_2$ 膜および $\text{SiO}_2/\text{Si}$ 界面の評価

村司雄一、吉川和宏、中村雅一\*、中川善嗣

(株) 東レリサーチセンター表面科学研究所 〒520-8567 滋賀県大津市園山3-3-7

\*千葉大学工学部電子機械工学科 〒263-8522 千葉県千葉市稻毛区弥生町1-33

(2001年4月16日受付；2001年5月10日掲載決定)

$\text{SiO}_2$  膜などの膜を評価する際の新たな前処理法・傾斜エッティングを確立した。この手法を用いることで、シリコン酸化膜/シリコン界面の評価を容易に行うことができるようになった。製造方法の異なる3種類の酸化膜 (HCl酸化、ドライ酸化、ウェット酸化) について、傾斜エッティング後に解析を行った。XPSの結果より、界面付近では  $\text{SiO}_x$  ( $0 < x < 2$ ) が多いことが、また、AFMの結果より、エッティングはスポット状に進行することが、界面の粗さは Dry > Wet > HCl であることが示された。

### Evaluation of $\text{SiO}_2$ films and $\text{SiO}_2/\text{Si}$ interfaces by Graded Etching

Yuichi Muraji, Kazuhiro Yoshikawa, Masakazu Nakamura\* and Yoshitsugu Nakagawa

Surface Science Lab., Toray Research Center, Inc. 3-3-7 Sonoyama, Otsu-shi, Shiga, 520-8567, Japan

\*Department of Electronics and Mechanical Engineering, Chiba University

1-33 Yayoi-cho, Inage-ku, Chiba-shi, Chiba, 263-8522, Japan

(Received April 16, 2001; Accepted May 10, 2001)

We have established a new preparation method for evaluation of  $\text{SiO}_2$  films. The method 'graded etching,' a good replacement of conventional step etching, enabled us to analyze the  $\text{SiO}_2/\text{Si}$  interfaces in detail with much less efforts. We evaluated three kinds of  $\text{SiO}_2$  films (HCl, dry and wet oxides) after graded etching. The results of XPS showed presence of a  $\text{SiO}_x$  ( $0 < x < 2$ ) rich transition layer near the  $\text{SiO}_2/\text{Si}$  interfaces. The AFM images indicated that  $\text{SiO}_2$  films are etched spottily at the beginning of etching and the roughness of the Si interfaces is dry > wet > HCl.

#### 1. はじめに

シリコン酸化膜は、MOSFETゲート酸化膜、不揮発性メモリのトンネル酸化膜およびDRAMのキャパシタ絶縁膜として使用されており、近年では、トレンチ形成による素子分離技術においても使用されている。素子の特性、歩留まり、長期的信頼性を得るために、これら酸化膜の特性は非常に重要である。シリコン酸化膜/シリコン界面の粗さや、界面付近の「構造遷移領域」を評価する方法として、酸化膜

の一部をフッ酸によりエッティングし、残り膜厚に対する表面粗さをAFMで計測する方法（ステップエッティング法と呼ばれる）が知られている<sup>[1]~[3]</sup>。しかし、この方法ではエッティングと測定を繰り返すため実験効率が悪く、さらに界面付近での細かい変化を見落とす恐れがあった。そこで、実験の効率化と精密化を目指して、Figure 1に示したような形態の試料を作製する前処理法・傾斜エッティング法を確立した。

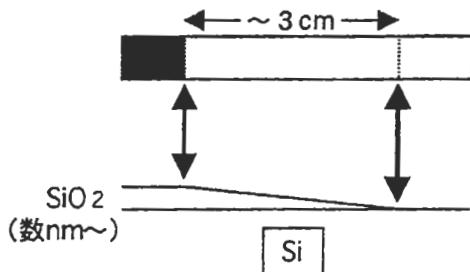


Figure 1. Schematic illustration of the Si chip (top) and its cross section (bottom) after graded etching.

これまで、GIXR (Grazing Incidence X-ray Reflectivity) やFT-IRで酸化膜の評価が行われてきている<sup>[4]</sup>が、GIXRは酸化膜が付いた状態での評価であり、膜全体の評価となってしまう。また、FT-IRによる評価でも、ステップエッティングで膜厚の変化に応じたスペクトルを測定することはできるが、Si界面付近の情報を充分には得られなかった。ここで開発した傾斜エッティングを用いることで、上記の不利な点を克服し、Si界面付近の詳細な情報を得ることができる。

ここでは、製膜方法の異なる3種類の  $\text{SiO}_2$  膜 (HCl酸化、ドライ酸化、ウェット酸化) について、AFMで3次元表面粗さを、エリプソメトリで膜厚を、XPSで化学状態を評価した結果について報告する。

## 2. 実験方法

### ・傾斜エッティング

Siウェハから  $1\text{ cm} \times 5\text{ cm}$  程度になるように Siチップを切り出した。Siチップをアセトンで洗浄後、0.5% フッ酸水溶液を用いて傾斜エッティングを行った。すなわち、試料をフッ酸水溶液に徐々に浸していき、素早く引き上げることで、Figure 1に示したような形態の試料を作製した。

### ・原子間力顕微鏡 (AFM)

Digital Instruments社製NanoScope IIIを用いて測定した。Figure 2に示すように、場所を少しづつ変えて測定を行った。走査範囲は  $1\text{ }\mu\text{m}^2$  で、タッピングモードを用いた。

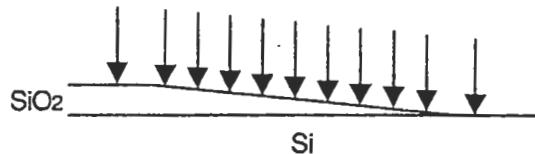


Figure 2. Schematic illustration of the points measured by AFM.

### ・エリプソメトリ

ガートナー社製全自動エリプソメーターL116Aで解析を行った。これもFigure 2のように場所を少しづつ変えて測定した。膜の屈折率は1.46で固定した。基板の屈折率、消衰係数は、エッティング後の酸化膜が剥離した箇所で補正した。レーザーの入射角は  $70^\circ$ 、レーザースポットの大きさは  $1\text{ mm} \times 3\text{ mm}$  (膜厚が変化している方向が  $1\text{ mm}$ ) である。

### ・XPS

VG Scientific社製ESCALAB220iXLで解析を行った。

## 3. 結果および考察

### (1) HCl酸化 $\text{SiO}_2$ 膜の結果

AFMおよびエリプソメトリの結果をFigure 3に示す。横軸がエッティング時間になっており、縦軸が

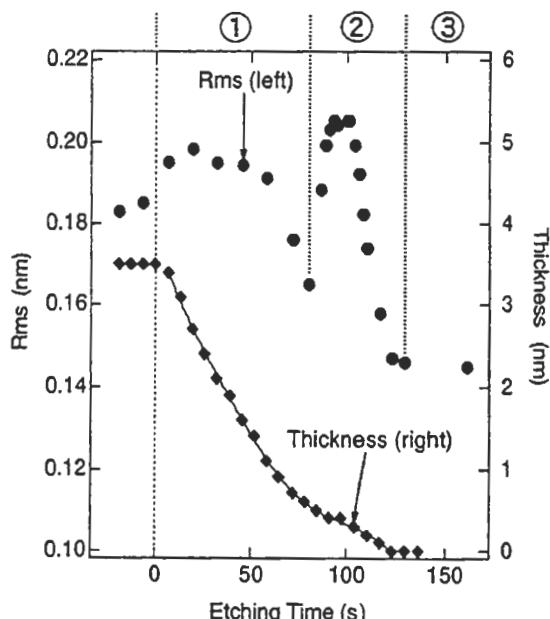


Figure 3. The change of the surface roughness and the  $\text{SiO}_2$  thickness after graded etching (HCl oxide film).

Rmsまたは膜厚となっている。Figure 3より、わずか3.5 nmの酸化膜に対して20点以上の測定点をとれていることがわかる。これが、傾斜エッティングの最大の利点である。

まず、エリプソメトリの結果 (◆) より、エッティング速度が界面から0.5 nm付近で遅くなっていることがわかる。これは、構造遷移領域の存在を示唆している。

続いて、AFMの3次元表面粗さ評価の結果 (●) より、界面から0.5 nm付近でRmsが急激に変化していることが読み取れる。以上をまとめて、Figure 3の①～③の各領域で、以下のことが示された。

①エッティング初期 (~50秒)において、膜表面よりもRmsが大きくなっていることから、膜の疎密などの構造ムラがあることが示唆される。局所的なエッティング速度の大小は、ポイドや脆弱な構造による膜の疎密に依存すると考えられる。その上で、膜の疎部が体積比で半分を越えるような状態ではないと仮定すると (AFM像においてまばらに凹部が増加することが実際に確認されていることから妥当な仮定である)、膜の疎部の量が多いほどエッティングにより粗さが大きくなると考えられる。

②表面粗さが急激に変化し、Si界面から0.5 nm付近でエッティング速度が遅くなっていることがわかる。このことから、構造遷移領域の存在が示唆される。粗さが急激に変化するのは、構造遷移領域に多く存在している低級酸化物  $\text{SiO}_x$  ( $0 < x < 2$ ) のエッティング速度が  $\text{SiO}_2$  より遅く、 $\text{SiO}_x$  が空間的にまばらに存在していることに起因していると考えられる

(0.5 nmという厚さは、エリプソメトリから求められた値であるが、屈折率を固定して測定しているため、ある程度の誤差は含むと考えられる)。

③  $\text{SiO}_2$  膜が過不足なくエッティングされた状態でのSi界面の粗さがRms=0.145 nmであることが示される。

XPSでは、Figure 4に示した5箇所を測定した。各箇所のXPSスペクトル (Si2pピーク) をFigure 5

に示す。なお、各スペクトルはSiのピークで規格化している。

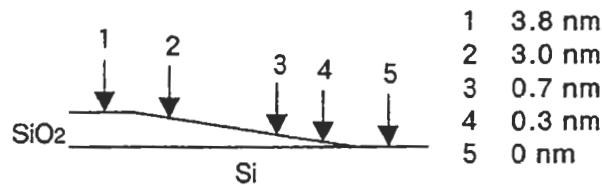


Figure 4. The points measured by XPS and their  $\text{SiO}_2$  thicknesses.

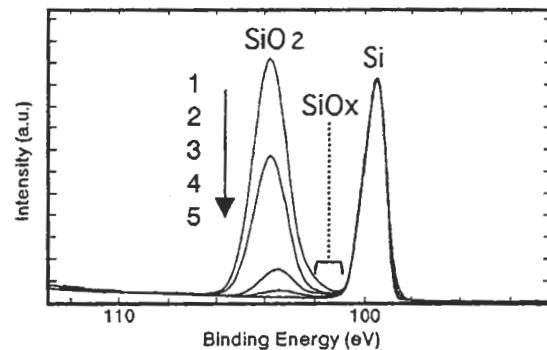


Figure 5. XPS Si2p spectra of the points 1 - 5.

$\text{SiO}_2$  のピーク強度が膜厚に応じて変化していることが示された。また、 $\text{SiO}_2$  のピークの右側のすその引きぐあいより、わずかではあるが、低級酸化物  $\text{SiO}_x$  ( $0 < x < 2$ ) の存在が認められた。

Figure 5の各スペクトルを基に、隣り合う位置の差スペクトルをとって、エッティングされた成分を調べた。ピーク分離法による解析結果をTable 1に示す。Table 1より、Si界面付近に  $\text{SiO}_x$  ( $0 < x < 2$ ) が多く存在していることが示された。この領域でRmsが大きいことから、 $\text{SiO}_x$  は面内で均一ではなくばらつきのある分布を有していると考えられる。

Table 1. The result of difference spectrum by XPS. The number of each XPS spectrum corresponds to that in Figure 4.

difference spectrum	$\text{SiO}_2$ (%)	$\text{SiO}_x$ (%)
1 - 2	89	11
3 - 4	89	11
4 - 5	67	33

( $0 < x < 2$ )

(2) ドライ酸化、ウェット酸化  $\text{SiO}_2$  膜の結果、

## 3種類の酸化膜の比較

AFM および エリプソメトリの結果を Figure 6, Figure 7 に示す。Figure 6 はドライ酸化  $\text{SiO}_2$  膜、Figure 7 はウェット酸化  $\text{SiO}_2$  膜の結果である。HCl 酸

化  $\text{SiO}_2$  膜と同様に、Si 界面付近で Rms が大きくなっていることが示された。また、ウェット酸化膜では、表面近傍で Rms が他の 2 種類の酸化膜よりも大きくなっている。

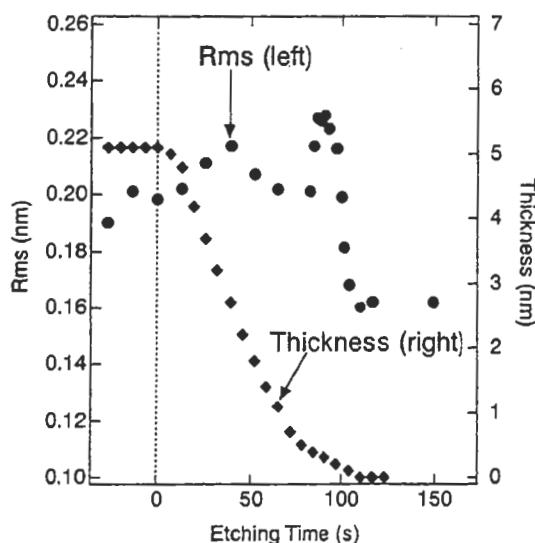


Figure 6. The change of the surface roughness and the  $\text{SiO}_2$  thickness after graded etching (dry oxide film).

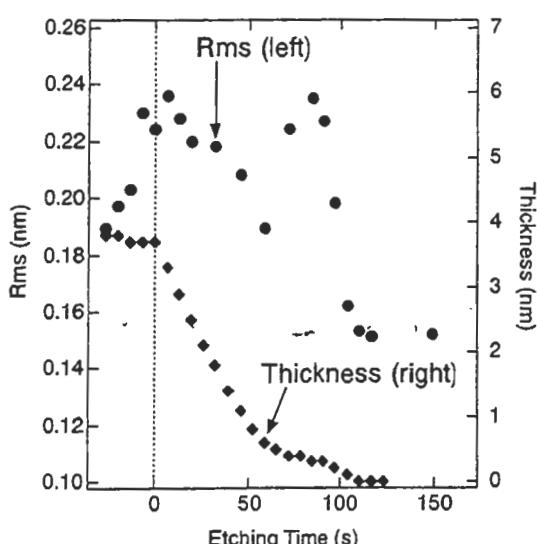


Figure 7. The change of the surface roughness and the  $\text{SiO}_2$  thickness after graded etching (wet oxide film).

ここで、測定した 3 種類の酸化膜について比較・考察してみる。各酸化膜の膜厚と表面粗さの関係をグラフにしたもの Figure 8 に示す。

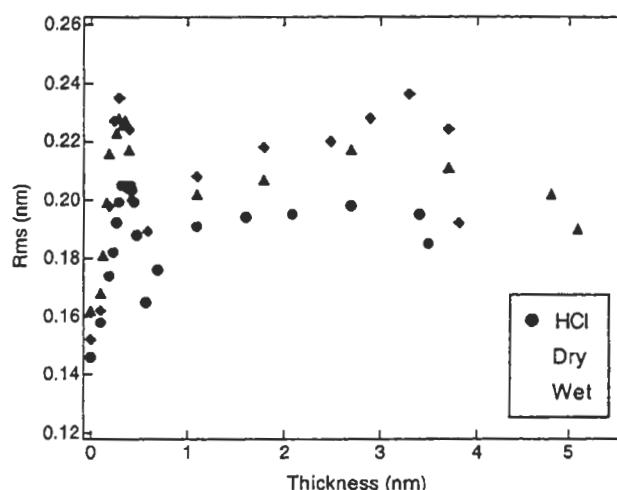


Figure 8. The plots of Rms vs  $\text{SiO}_2$  thickness.

Figure 8 より 3 種類の酸化膜を比較して以下のことがわかった。

- ・膜厚 0 nm の Rms を比較することにより、Si 界面の粗さは Dry > Wet > HCl である。

- ・膜厚 0.5 nm 付近で Rms が大きく変化していることから、いずれの酸化膜でも界面から 0.5 nm 付近に構造遷移領域が存在していることが示された。その厚みは同程度であるが、同領域における Rms が異なることから、エッティングされにくい微小領域の密度が 3 種類で異なっていると考えられる。

- ・ $\text{SiO}_2$  表面近傍（表面から 1~2 nm 付近）での Rms の変化量が 3 種類で異なっている。これを大きい順に並べて、膜の疎密等の構造ムラの大小を比較すると、Wet > Dry > HCl である。

上記の最後に述べた膜の疎密等の構造ムラの違いは、AFM 像で確認できた。各酸化膜の表面近傍での AFM 像を Figure 9 に示す。

Figure 9 より、いずれの酸化膜でもスポット状にエッティングが速い領域が認められる。特に、ウェット酸化  $\text{SiO}_2$  膜ではエッティングされやすい局所構造が多いようである。

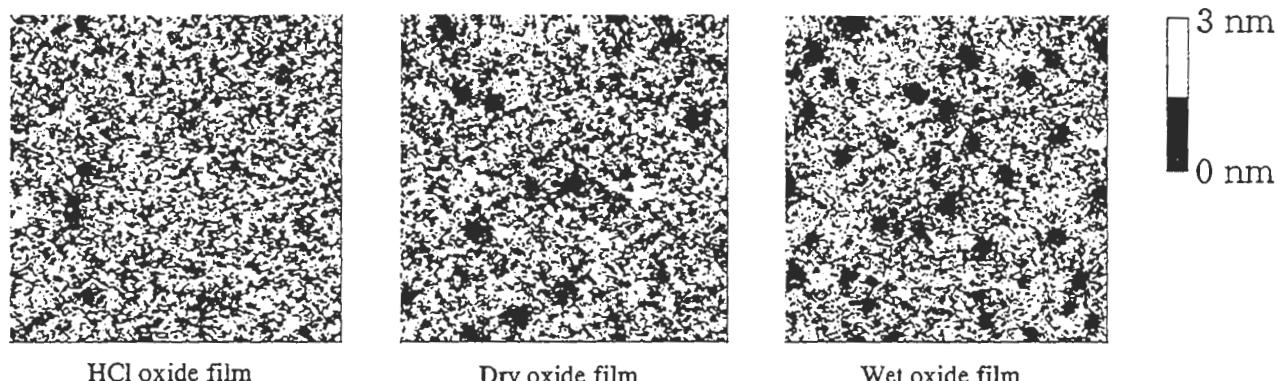


Figure 9. The AFM images of the slightly etched  $\text{SiO}_2$  surfaces. Scanning areas are  $1 \mu\text{m} \times 1 \mu\text{m}$ .

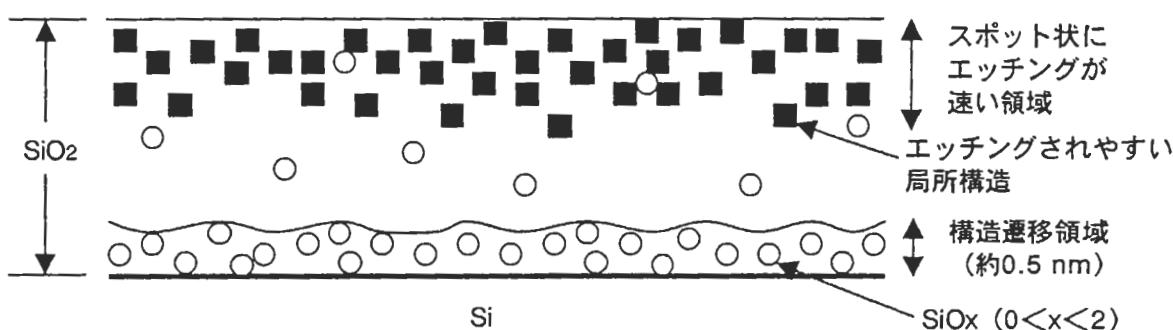


Figure 10. Schematic illustration of the cross section of  $\text{SiO}_2$  films.

今回の実験から得られた結果をまとめると、酸化膜の断面構造はFigure 10のようになっていると考えられる。すなわち、構造遷移領域の厚さはいずれの酸化膜でも $0.5 \text{ nm}$ 程度であるが、表面近傍の「スポット状にエッティングが速い領域」は、AFMの結果から、酸化膜の種類によって異なると考えられる（ウェット酸化では多く、HCl酸化では少ない）。

#### 4.まとめ

- 本実験において得られた結論を以下にまとめる。
- ①Si界面から $0.5 \text{ nm}$ 付近に構造遷移領域としてエッティング速度が遅くなる構造がまばらに存在していることが示唆された。
- ②構造遷移領域には $\text{SiO}_x$  ( $0 < x < 2$ ) が多く存在していることが示された。
- ③酸化膜によって膜の疎密などの構造ムラが異なることが示された。
- ④Si界面の粗さは、Dry>Wet>HClであることが示された。

上記の③以外の結論は、これまでのステップエッティングなどで得られた結論と同じである<sup>[3]</sup>が、実験効率が飛躍的に向上したという点で、傾斜エッティングは有効であった。また、③のAFM像で構造ムラが見られたという点は新たな発見であり、傾斜エッティングで前処理を行ったからこそ得られた結論であると考えている。

今回は、 $\text{SiO}_2$ 膜の質を議論する上で界面付近が非常に重要であるという観点からSi界面付近に重点を置いた解析を行ったが、もちろん膜の表面付近の詳細な解析にも傾斜エッティングは有効である。酸化膜の表面付近にはスポット状にエッティングが速い領域が存在することが示されたが、これが何であるかはまだわかっていない。今後、解析を進めていく予定である。

傾斜エッティングは、AFM、XPSだけでなく、SIMS、FT-IRなど他の分析手法への応用も可能である。さらに、酸化膜のみならず、 $\text{SiON}$ 膜や $\text{SiN}$ 膜への応用も可能であると考えている。傾斜エッティング

は、様々な膜の解析に非常に有利な前処理法である  
と言える。

### 5. 引用文献

- [1] Fang SJ. et. al, *Electrochem. Soc.* 1996,  
329-337
- [2] Fang SJ. et. al, *Electrochem. Soc.* 1996,  
338-347
- [3] 山部紀久夫ら「高電界ストレスにより損傷を  
受けたシリコン酸化膜のエッティング中のラフネス変  
化」 極薄シリコン酸化膜の形成・評価・信頼性第  
5回研究会 p.109-p.114
- [4] 橋本秀樹、永井直人ら「FTIRとGIXRによる極  
薄酸化膜の解析」 極薄シリコン酸化膜の形成・評  
価・信頼性第5回研究会 p.209-p.214

\* \* \* \* \*

査読者 筑波大学物理工学系 山部紀久夫先生

[査読者]

Figure 3について、図と文章の関連が理解できません。図の①と文の①は、内容が対応しているのでしょうか。Figure 3のどこから、事実として何がわかったかを、整理する必要があると思います。

[筆者]

事実と考察がわかりやすくなるように、本文を書き換えました。

\* \* \* \* \*

査読者 大阪大学大学院基礎工学研究科物理系専攻機能材料デバイス講座 奥山雅則先生

[査読者]

GIXRを略さないFull spellingでつけてもらえませんか。

[筆者]

Grazing Incidence X-ray Reflectivityと本文に括弧つきで書きました。

[査読者]

傾斜エッティングのやり方を述べて下さい。徐々に引き上げる等。

[筆者]

「試料をフッ酸水溶液に徐々に浸していき、素早く引き上げる」と書き加えました。

[査読者]

エリプソメータの検知エリアを記して下さい。

[筆者]

「レーザーの入射角は70°、レーザースポットの大きさは1 mm × 3 mm（膜厚が変化している方向が1 mm）である。」と書き加えました。

[査読者]

屈折率を1.46としたとき遷移層付近の膜厚への影響はあまりないのでしょうか。

[筆者]

屈折率を固定しないと、非常に薄いところ（目安としては数ナノメートル以下）で△と△の誤差が結果に大きく影響して、あり得ない値が出るか計算不能となる。これを防ぐために固定で計算を行っているが、当然真の屈折率とは異なることが予想される。すなわち、膜厚にも誤差が生じると考えられる。ただし、エッティング時間対膜厚のグラフを見てもわかるように、ここで生じる誤差は膜厚の大小関係を逆転させるようなものではない。また、基板の実測のn、k値を計算に入れることで、非常に薄いところでの装置依存性の誤差をそれに入れ込んでおり、実際の測定でも、エッティング時間の増加に伴い、単調に膜厚はゼロにまで到達している。このことからも、誤差は小さいものと考えられる。

ただし、遷移層の厚みが0.5 nmであると述べているが、この値に多少の誤差は含まれるというコメントは付けました。